

Broj - Nr 01-426/24-4499/3

**PREGLED POSTUPKA #77278**

Tuzi - Tuz, 15.08. 2024 god.

## 1 PODACI O NARUČIOCU

Naziv naručioca	OPŠTINA TUZI
PIB	02628988
E-mail	tuzi@tuzi.org.me
Telefon	020/875-167
Internet adresa	www.tuzi.org.me
Fax	020/875-167
Adresa	Tuzi bb
Grad	Tuzi
Poštanski broj	81206

## 2 OSNOVNI PODACI

Opis predmeta javne nabavke	Nabavka opreme za dječija igrališta
Status	U toku
Vrsta predmeta	Robe
Vrsta postupka	Jednostavna nabavka
Službenik za javne nabavke	Danijela Djeljaj
Kontakt	+382 20 875 167
Datum objave	15.08.2024. 13:47
Napomena	

### 3 FAZE U POSTUPKU

Vrsta faze	Opis	Početak podnošenja	Kraj podnošenja	Datum otvaranja	Status
Zahtjev za podnošenje ponuda	Nabavka opreme za dječija igrališta	15.08.2024 13:45	20.08.2024 10:00	20.08.2024 10:00	U toku

### 4 DODATNE INFORMACIJE

Predmet javne nabavke se nabavlja	kao cjelina
<b>Posebni oblici javne nabavke</b>	
Okvirni sporazum	Ne
Dinamički sistem nabavki	Ne
Elektronska aukcija	Ne
Elektronski katalog	Ne
<b>Nabavka se sprovodi kao</b>	
Zajednička nabavka	Ne
Centralizovana nabavka	Ne

### 5 STAVKE PLANA

Godina	Opis	Vrijednost nabavke	Vrijednost PDV	Okvirni sporazum	Vrijednost OS	Vrijednost PDV OS	Vrsta postupka
2024	<b>OPŠTINA TUZI</b> Nabavka opreme za dječija igrališta 37535200 - Oprema za dječija igrališta	5.785,12 EUR	1.214,88 EUR	-	-	-	Jednostavna nabavka

15.08.2024 13:48:18

## 6 USLOVI ZA UČEŠĆE U POSTUPKU I ZAHTJEVI U POGLEDU NAČINA IZVRŠAVANJA PREDMETA NABAVKE

Opis	Tip uslova / zahtjeva
Privredni subjekat treba da je upisan u Centralni registar privrednih subjekata ili drugi odgovarajući registar u državi u kojoj privredni subjekat ima sjedište što se dokazuje dostavljanjem dokaza o registraciji u Centralnom registaru privrednih subjekata ili drugom odgovarajućem registaru sa podacima o ovlaštenom licu privrednog subjekta.	Uslovi za obavljanje djelatnosti
Izjava privrednog subjekta - Obrazac 2 Pravilnika o načinu sprovođenja jednostavnih nabavki ("Službeni list CG", br. 16/23, 20/23, 36/23, 114/23 i 49/24).	ESPD
Na žiro-račun ponuđača, avansno u visini od 50% od ugovorene cijene po zaključenju ugovora, preostalih 50% u roku od 60 dana od dana isporuke robe i prijema fakture.	Rok plaćanja
Virmanski	Način plaćanja
Opština Tuzi	Mjesto izvršenja ugovora
Rok isporuke robe je u roku od 30 dana od dana potpisivanja Ugovora.	Drugi uslovi
2 godine	Garantni rok

## 7 KRITERIJUMI ZA IZBOR NAJPOVOLJNIJE PONUDE

Opis
Cijena

## 8 PREDMET NABAVKE

Procijenjena vrijednost nabavke: **5.785,12 EUR**

### TEHNIČKA SPECIFIKACIJA PREDMETA NABAVKE

	Opis predmeta nabavke	Bitne karakteristike predmeta nabavke	Količina
1	CLASSIC FERRIS WHEEL	<ul style="list-style-type: none"> <li>☒ Platforma panoramskog točka mora biti izrađena od perforiranog lima. Prečnik rupe mora biti minimalno 28 mm.</li> <li>☒ Platforma treba da se formira zavarivanjem 2 polukružna lima i minimalno savijene cijevi 60x2 mm oko kruga.</li> <li>☒ Prečnik Ferris Wheel mora biti minimalno 175 cm.</li> <li>☒ Oblikovati je pričvršćivanjem kružnog lima debljine zida 2 mm na okvir od minimalno 20x40x1,5 mm sandučastih profila. Priključne rupe na platformi moraju biti prethodno izbušene. Broj nosača ispod platforme mora biti 8.</li> <li>☒ Gornju površinu ove platforme premazati PVC (Plastisol) premazom HOT DIP METODOM sa antistatičkom mješavinom materijala tvrdoće -60 ±5 udjela A, gustine 1 gr/cm<sup>3</sup>, minimalne otpornosti na lomljenje kg/cm<sup>2</sup>, 650- 700% prekidno istezanje i 100 m<sup>3</sup> (max) karakteristika abrazije. Debljina PVC-a mora biti minimalno 1 mm na svakoj tački.</li> <li>☒ Platforme moraju biti spojene na noseću konstrukciju (prirubnica ležaja) koja omogućava rotaciju platforme zatezanjem pocinčanim vijcima i maticama. Na glavama vijaka će se koristiti čepovi za prikrivanje vijaka.</li> <li>☒ Kako bi se osigurala ravnoteža djece na platformi, koristit će se 1 cijev za nosač i 4 cijevi za ručke. Ove cijevi se izrađuju od pocinčanih cijevi ili se nakon postupka pjeskarenja nanosi statička boja u pećnici.</li> </ul>	1,00 kom

2	Donkey zipzip	<ul style="list-style-type: none"> <li>☒ Dimenzije opruge će se sastojati od maksimalno 6 spiralnih namotaja prečnika poprečnog preseka 22 mm.</li> <li>☒ Proizvod mora biti proizveden od hladno vučenog opružnog čelika i mora biti u skladu sa TS 1176 normama.</li> <li>☒ Figura mora biti izrađena od samobojnog polietilenskog materijala, dvoslojna, tehnikom rotacije.</li> <li>☒ Spajanje proizvoda vrši se uz pomoć U prirubnice (lim) i vijaka oblikovanih u pres klupama spojenih između opruge i figure.</li> <li>☒ Čepovi za skrivanje vijaka moraju se koristiti na svakoj glavi zavrtnja kako bi se spriječilo hvatanje prstima i rukama.</li> <li>☒ Kako bi se spriječilo prevrtanje, proizvod treba projektirati tako da se naginje maksimalno 30° na svim osama.</li> <li>☒ Opruge i drugi metalni proizvodi na proizvodu moraju biti pocinčani ili statičke peći farbani nakon odmašćivanja i pjeskarenja.</li> <li>☒ Prostor za sjedenje na magarećem pogo štapu mora biti za 1 osobu.</li> <li>☒ Figura magarca mora biti proizvedena sa minimalnom težinom od 10 kg.</li> <li>☒ Boje koje se koriste za bojenje moraju odgovarati propisima o zdravlju djece i hrani.</li> </ul>	1,00 kom
---	---------------	---	----------

3	ENGINE ZIPZIP	<ul style="list-style-type: none"> <li>☒ Dimenzije opruge motora će se sastojati od maksimalno 6 spiralnih namotaja prečnika poprečnog preseka 22 mm.</li> <li>☒ Proizvod mora biti proizveden od hladno vučenog opružnog čelika i mora biti u skladu sa TS 1176 normama.</li> <li>☒ Motorna figura mora se proizvoditi od samobojnog polietilenskog materijala, dvoslojne rotacijske tehnike.</li> <li>☒ Spajanje proizvoda vrši se uz pomoć U priрубnice (lim) i vijaka oblikovanih u pres klupama spojenih između opruge i figure motora.</li> <li>☒ Čepovi za skrivanje vijaka moraju se koristiti na svakoj glavi zavrtnja kako bi se spriječilo hvatanje prstima i rukama.</li> <li>☒ Kako bi se spriječilo prevrtanje, proizvod treba projektirati tako da se naginje maksimalno 30° na svim osama.</li> <li>☒ Opruge i drugi metalni proizvodi na proizvodu moraju biti pocinčani ili podvrgnuti procesu odmašćivanja-pjeskarenja, a zatim se primijeniti postupak statičke boje u pećnici.</li> <li>☒ Prostor za sjedenje na motornom pogo štapu mora biti za 1 osobu.</li> <li>☒ Figura motora mora biti proizvedena sa minimalnom težinom od 10 kg.</li> <li>☒ Boje koje se koriste za bojenje moraju odgovarati propisima o zdravlju djece i hrani.</li> </ul>	1,00 kom
---	---------------	--	----------



4	IGRAONICA EKO IP-203 - NOSEĆA KONSTRUKCIJA	<p>SDM cijev prečnika 114 mm, debljina zida 2,5 mm. Horizontalne i vertikalne cijevi dužine 2500 mm i veće spojit će se zavarivanjem sa posebnim sistemom spojnice tako da se međusobno formiraju pod pravim uglom. Gornji dijelovi ovih cijevi mora biti zatvoreni plastičnim čepovima učvršćenim sa minimalno dvije aluminijske zakovice u obliku polulopta oblikovanih metodom injektiranja kako bi se spriječio ulazak vode, vlage i stranih tvari u unutrašnjost. Vertikalne i horizontalne cijevi promjera 114 mm moraju biti povezane jedna s drugom pod pravim uglom. Donji dijelovi cijevi koji čine noseću konstrukciju spojit će se metodom zavarivanja sa prirubnicom lima veličine 150x150x5mm. Cijevi moraju biti podvrgnute</p>	1,00 kom
5	IGRAONICA EKO IP-203 - ELEKTROSTATSKA BOJA	<p>Sve metalne dijelove čija je proizvodnja završena treba držati u kupelji za odmašćivanje sa 5% koncentracijom na 70 °C 10 minuta i isprati. Nakon ispiranja, metale oprane specijalnom deterdžentnom pulpom od legure sa fosfatnim premazom treba podvrgnuti procesu pjeskarenja, a zatim izvršiti postupak statičkog praškastog premaza na bazi poliesteru i peći u pećnici na 200 °C 20 minuta.</p>	1,00 kom

6	IGRAONICA EKO IP-203 - PRIKLJUČNI ELEMENTI	<p>Obujmice za nosače mogu biti izrađene od brizganog vlaknastog poliemida (najlon 66) ili direktnim povezivanjem platforme na sistem nosača.Svi pričvršćivači moraju biti rastavljeni i uklonjivi.</p> <p>☑ Stege za barijere moraju biti na bazi poliemida, izrađene metodom injektiranja.</p> <p>☑ Priklučci greda; mora biti na bazi poliemida i proizveden metodom ubrizgavanja. Prečnici priključka 32mm. cijevi promjera moraju biti prikladne.</p> <p>☑ Sve matice, vijci i podloške koje se koriste u obujmicama moraju biti u skladu sa Raspored M8 matice i M8 vijaka.</p>	1,00 kom
7	IGRAONICA EKO IP-203 - VIJCI, MATICE I PODLOŠKE	<p>☑ Takvi zavrtnji, podloške i matice koje se koriste u sistemu moraju biti obložene dihromatom. I ne bi trebalo biti apsolutno nikakvih oštih uglova izbočina veći od 3 mm.</p> <p>☑ Svi orašasti plodovi moraju imati vlakna. Na taj način će se otkloniti problem otpuštanja i pada matica uslijed vibracija.</p> <p>☑ Elektro pocinčani vijci se smiju koristiti samo na mjestima prekrivenim plastičnim poklopcima. Svi vijci i matice na izloženim područjima trebaju biti premazani dakromatom.</p>	1,00 kom

8	IGRAONICA EKO IP-203 - SQUARE PLATFORM WITH SPIRAL EXTENSION	<p>☑ Min. Dimenzije platforme moraju biti 116x206 cm, koja će se formirati pričvršćivanjem lima debljine zida 2 mm na trup od sandučastih profila 20x40x1,5 mm. Priključne rupe na platformi će biti prethodno izbušene.</p> <p>☑ Gornju površinu ove platforme premazati PVC (Plastisol) premazom HOT DIP METODOM mješavinom antistatičkog materijala tvrdoće -60 ±5 udjela A, gustine 1 gr/cm<sup>3</sup>, otpornosti na lomljenje od najmanje 90 kgf/cm<sup>2</sup>, prekidno izduženje od 650-700% i karakteristika habanja od 100 m<sup>3</sup> (max). Debljina PVC-a će biti minimalno 1 mm na svakoj tački.</p> <p>☑ Ove platforme moraju biti povezane sa specijalnim rezanim prirubnicama koje postoje u konstrukciji nosača (pričvršćene u fazi proizvodnje) pomoću pocinkovanih vijaka i matica.</p>	1,00 kom
---	--	---	----------

9	IGRAONICA EKO IP-203 - STEPENICE I ŽELEZNIČKE PRUGE	<p>☑ Ljestve se izrađuju kao jedan komad od dkp lima debljine zida 2 mm tako da dostigne 150 CM visinske razlike od tla do platforme.</p> <p>☑ Visina stepenica mora biti minimalno 13 cm, a maksimalno 20 cm. Ograda stepenica će se proizvoditi po 2 komada za svaku grupu stepenica minimalne visine 70 cm i maksimalne visine 85 cm.</p> <p>☑ Gazišta stepenica premazati PVC (Plastisol) premazom HOT DIP METODOM mješavinom antistatičkog materijala tvrdoće -60±5 udjela A, gustine 1 gr/cm<sup>3</sup>, otpornosti na lomljenje najmanje kg/cm<sup>2</sup>, lomljenja izduženje od 650-700% i karakteristika abrazije od 100 m<sup>3</sup> (max). Debljina PVC-a mora biti minimalno 1 mm na svakoj tački.</p> <p>☑ Rubovi ograde stepeništa moraju biti izrađeni od cijevi minimalno 27x2,5 mm, a ograde od cijevi minimalno 21x2,5 mm. Razmak između ograda na ogradi stepeništa mora biti min. 80 mm, max. 90mm.</p> <p>☑ Ograde stepeništa se nakon pjeskarenja farbaju elektrostatičkom bojom u prahu na bazi poliestera.</p>	1,00 kom
10	IGRAONICA EKO IP-203 - EKONOMSKI KROV	<p>☑ Ekonomski krov 142 x 145 cm. mora biti u veličini. Proizvodit će se minimalne visine od 78 cm i sastojat će se od 2 komada trokutastog oblika.</p> <p>☑ Tamo gdje je priključen ekonomični krov, on mora biti direktno povezan sa cijevima Ø114 koje čine noseće cijevi sistema. Između se ne smije koristiti poseban zatvarač.</p> <p>☑ Ekonomičan krov; Biće proizveden od praškastog samobojnog LLDPE sirovina koristeći tehnologiju rotacije. Boje koje se koriste za bojenje će biti u skladu sa propisima o zdravlju djece i hrani.</p> <p>☑ Težina Min.19 KG.</p>	1,00 kom

11	IGRAONICA EKO IP-203 - RAVNI KLIZ	<p>☑ U FLAT tobogani spojeni na 150 cm. visoka platforma; Ugao nagiba kliznog dijela sa horizontalom izrađuje se kao jedan komad sa dvostrukim zidovima i jednodijelni na način da kada se mjeri prema dužinskoj osi tobogana, bude najviše 40°.</p> <p>☑ Visina bočnih dijelova ulaznog dijela ravnog tobogana mora biti najmanje 22 cm. Širina kliznog dijela Flat Slide će biti najmanje 42 cm.</p> <p>☑ Polumjeri izlazne točke tobogana moraju biti najmanje 50 mm. Širina izlaza treba da bude najmanje 75 cm.</p> <p>☑ Izlazni dio tobogana će se betonirati ugradnjom u tlo pomoću ankera.</p> <p>☑ Slajdovi će biti proizvedeni od praškastog samobojnog LLDPE sirovina sa rotacionom tehnologijom. Boje koje se koriste za bojenje će biti prikladne za zdravlje djece i propise o hrani.</p> <p>☑ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Obavezno je da se u okviru dokumenta nalazi izraz 'RAVAN SLIDE'.</p> <p>☑ Težina Min. do 35 KG.</p>	1,00 kom
----	-----------------------------------	--	----------

12	IGRAONICA EKO IP-203 - RAVAN ULAZ S SLIDE S FIGURIMA	<p>☒ Figurativni pravi ulaz za tobogan mora se proizvoditi kao dvostruki zid od polietilena dizajniran kao jedan komad sa gornje i obe strane kako bi se obezbedio siguran prolaz dece do tobogana.</p> <p>☒ Figurirani ravni ulaz tobogan mora biti dimenzija 94x117 cm, ulazni dio min. 57 cm širine će biti dizajnirano i proizvedeno.</p> <p>☒ Figurativni ravni klizni ulaz će se pričvrstiti na glavnu konstrukciju uz pomoć pocinkovane cijevi Ø27 mm prečnika 2 mm debljine zida 100 cm i steznog sistema sa gornje strane i na platformu uz pomoć vijaka sa donje strane. Pocinkovana cijev Ø27x2 mm će se provući kroz polietilenske ulaze kao cjelina. Neće se koristiti cijevi kraće od 100 cm.</p> <p>☒ Na mjestima spajanja cijevi sa kliznim ulazom koristit će se samobojne plastične obujmice na bazi poliamida, oblikovane metodom injektiranja, kroz koje može proći pocinčana cijev prečnika Ø27 mm.</p> <p>☒ Klizni ulazi će se proizvoditi od praškaste samobojne LLDPE sirovine sa rotacionom tehnologijom. Boje koje se koriste za bojenje će biti prikladne za zdravlje djece i propise o hrani.</p> <p>☒ Težina Min. do 9 KG</p>	1,00 kom
----	--	--	----------

13	IGRAONICA EKO IP-203 - SPIRALNI klizač	<p>☒ SPIRALNI tobogani spojeni na platformu visine 150 cm izrađuju se kao jedan komad sa duplim zidovima i moraju biti projektovani tako da izlazni deo bude 90° u odnosu na levu stranu ulaznog dela.</p> <p>☒ Visina bočnih dijelova (dubina) ulaznog dijela tobogana mora biti najmanje 25 cm. Širina kliznog dijela tobogana mora biti najmanje 50 cm.</p> <p>☒ Spiralni tobogani će imati izlazni dio (ravninu usporavanja) koji će smanjiti brzinu klizanja i dužina kliznog dijela će biti najmanje 55 cm, dužina izlaznog dijela će biti najmanje 55 cm, nagib će biti na najviše 10°, izlazni radijusi će biti 50 mm.</p> <p>☒ Izlazni dio tobogana treba betonirati ugradnjom u tlo pomoću ankera.</p> <p>☒ Spiralni dio u sredini spiralnih klizača imat će prorez za pričvršćivanje cijevi Ø89.</p> <p>☒ Slajdovi moraju biti proizvedeni od usitnjenog samobojnog LLDPE sirovog materijala uz tehnologiju rotacije. Boje koje se koriste za bojenje moraju odgovarati propisima o zdravlju djece i hrani.</p> <p>☒ TS EN 1176-3/04.02.2010. U okviru dokumenta obavezno je imati izraz 'SPIRALNI KLIZAJ'.</p> <p>☒ Težina Min. do 47 KG.</p>	1,00 kom
----	--	---	----------

14	IGRAONICA EKO IP-203 - METALNA SPIRALNA KLIZNA OGRADA	<p>☑ Pregrade od metalnih cijevi ili polietilena kako bi se osigurao siguran ulazak u spiralni tobogan koji se koristi u grupi za igru, uz poštovanje tehničkih crteža-mjera i sigurnosnih pravila.</p> <p>☑ Kada se ulazna barijera koristi kao polietilen, montaža mora biti završena metalnim ogradama desno i lijevo duž platforme.</p> <p>☑ Klizač će se fiksirati pomoću vijaka-matica sa metalnim ogradama na kraju polietilenskog proizvoda sa platformom odozdo tako da zahvati ulazni dio; spojevi bez skrivenih detalja će biti skriveni plastičnim poklopcima.</p> <p>☑ Kako bi se osigurao siguran ulazak spiralnih tobogana, cijeli ulaz i ograde mogu biti izrađeni i od polietilenskih materijala. U ovom slučaju, polietilenska ulazna barijera i ograde će biti izrađene od samobojne LLDPE sirovine sa tehnologijom rotacije sa dvostrukim zidovima. Boje koje se koriste za bojenje moraju odgovarati propisima o zdravlju djece i hrani. Ulaz i ograde moraju težiti minimalno do 27 kg.</p>	1,00 kom
----	---	---	----------



15	IGRAONICA EKO IP-203 - PRUGASTA PLATFORMA PLOČA NOVE GENERACIJE	<p>☒ Paneli moraju se proizvoditi od usitnjene samobojne LLDPE sirovine sa tehnologijom rotacije sa dvostrukim zidovima. Boje koje se koriste za bojenje će odgovarati propisima o zdravlju djece i hrani.</p> <p>☒ Paneli nove generacije moraju biti dizajnirani najmanje 93x113 cm i proizvedeni u skladu sa sigurnosnim standardima.</p> <p>☒ Nova generacija prugastih panela će se pričvrstiti na glavnu konstrukciju uz pomoć pocinkovane cijevi Ø 27 mm prečnika 2 mm debljine zida 100 cm i steznog sistema sa gornje strane i na platformu uz pomoć vijaka sa donje strane. Pocinkovana cijev Ø27x2 mm će se provući kroz polietilenske ploče u cjelini. Neće se koristiti cijevi kraće od 100 cm.</p> <p>☒ Na mjestima spajanja cijevi sa panelom koristit će se injekcijsko oblikovane, samobojne plastične objemice na bazi poliamida, oblikovane metodom injektiranja, kroz koje može proći cijev prečnika Ø27 mm.</p> <p>☒ Težina Min. do 9 KG.</p>	1,00 kom
----	--	--	----------

16	IGRAONICA EKO IP-203 - DVOSTRUKA LJULKA POVEZANA NA PLAYGRUPU	<p>☑ Treba da se sastoji od ukupno 4 nosive stege, po 2 za svaku ljuljačku, spojene na cijev dužine 300 cm Ø114 mm minimalno 2,5 mm, povezane cijevima minimalne debljine stijenke Ø 114 mm minimalno 2,5 mm sa obje strane i cijevi koji prelaze jedno u drugo, sa lancima.</p> <p>☑ Sjedalo za ljuljanje mora biti izrađeno od polietilenskog materijala sa 3 strane zatvorene i prednje zaštite radi sigurnosti.</p> <p>☑ Sjedala za ljuljanje napravljena od tvrdih i metalnih materijala se nikada neće koristiti zbog problema s udarcima.</p> <p>☑ Sedišta moraju biti za jednu osobu i moraju imati zaštitni pojas ispred.</p> <p>☑ Udaljenost između dna sjedala za ljuljanje i zaštitne površine mora biti minimalno 40cm (+/-10cm).</p> <p>☑ Stupovi i noseće cijevi koje čine ljuljašku moraju biti izrađene od pocinkovane cijevi ili nakon pjeskarenja potrebno je primijeniti postupak statičke boje u pećnici.</p> <p>☑ Lanci moraju biti toplo pocinčani sa najmanje 25 mikrona protiv rđe. Kako bi se spriječilo zaglavljivanje prstiju, moraju se koristiti lanci kalibra 6 mm i dvoredni lanci.</p> <p>☑ Opciono, polietilenski dodaci koji skrivaju detalje mogu se koristiti na spojevima zakretnih podupirača.</p>	1,00 kom
----	---	---	----------

SLUŽBENICA ZA JAVNE NABAVKE  
*Danijele Jelaj*

OVLASĆENO LICE NARUČIOCA  
*LINDON JELAJ, PREDSEDNIK*  
  
*GJELAJ*

15.08.2024 13:48:18